**附件1：**

**一、需求清单：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 七氟丙烷气体灭火系统气瓶瓶体检测 | 80kg | 2 | 瓶 | 根据规范要求，对气瓶瓶体进行1次检测，更换气瓶阀门。 |

**注：1、气瓶瓶体检测项目包括但不限于外观检查、瓶口螺纹检查、内部检查、壁厚测定、阀座与塞座检查、容积测定、水压试验、瓶阀和安全泄压装置及盲塞的检验、气密性试验等等。**

**2、检测有效期≥1年。检测完成后，气瓶的各项参数须满足《气体灭火系统施工及验收规范 GB50263-2007》相关标准，且不得影响后续气瓶正常使用。**

**二、其他要求：**承担气瓶定期检验的检验机构，应符合GB12135的要求，并按TSGZ7001经国家特种设备安全监督管理部门核准。**（下述内容需提供承诺书。中标供应商在人员进场前须提供所有拟派人员名单、相关资质证明材料等）**

1、供应商必须具有消防设施工程专业承包二级及以上资质；

2、供应商必须具有安全生产许可证。

3、供应商拟派施工及充装人员必须具有中华人民共和国特种设备作业人员证书（P证），且必须在有效期内。

4、供应商拟派检验检测人员必须持有中华人民共和国特种设备检验检测人员证（气瓶QP-1），且必须在有效期内。